

Описание товара Компрессорно-конденсаторный блок Electrolux ECC-16



Описание

Компрессорно - конденсаторные блоки серии ECC от Electrolux - это надёжное и эффективное оборудование. Высокопроизводительный теплообменник, благодаря внутренней рифленой поверхности медных трубок увеличивает эффективность передачи тепла, а специальная охлаждающая система не даст блоку замерзнуть в зимнее время и исключает использование антизамерзающей жидкости. Компрессорно - конденсаторный блок от Electrolux - отличное и недорогое решение для поддержания комфортной температуры в промышленных помещениях, супермаркетах, гостиницах, ресторанах, объектах самых разных отраслей.

Особенности и преимущества Electrolux ECC-16:

- Автоматическая идентификация неисправностей
- Защита от перепадов напряжения
- Датчик высокого/низкого давления
- Сенсор температуры
- Привод двигателя обеспечивает высокую эффективность и помогает экономить на меньшем количестве запчастей, что сократит ваши эксплуатационные расходы.

Характеристики

Модель кондиционера	54 (до 160 м.кв)
Площадь помещения	160 кв. м.
Режим работы	Только охлаждение
Инвертор	Нет
Страна производителя	Швеция

Страна сборки	Китай
Цвет	белый
Тип блока	Наружный
Мощность охлаждения	16 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	8.5 кВт
Максимальная длина трассы	30 м
Гарантийный срок	2 года
Уровень шума (внешний блок), Дб	57
Электропитание	380-420/3/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С	17 — 46
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	19.05
Перепад высот	20 м
Габаритный размер (внешнего блока)	40 × 98.7 × 116.7 см
Вес (внешний блок)	96.6 кг
Вес	96.6 кг

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.